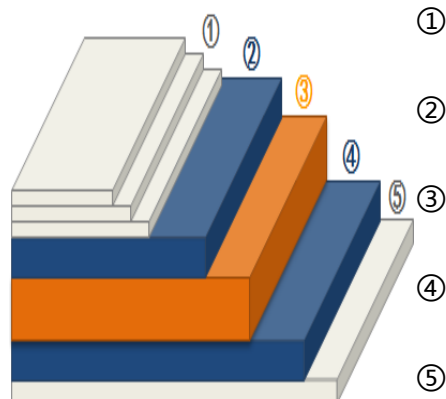
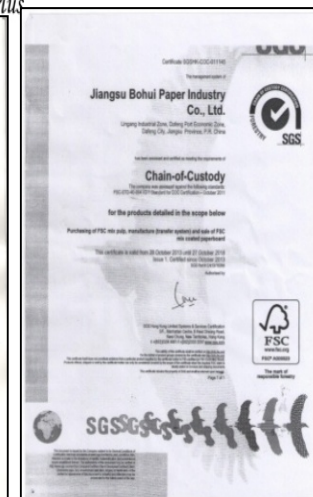
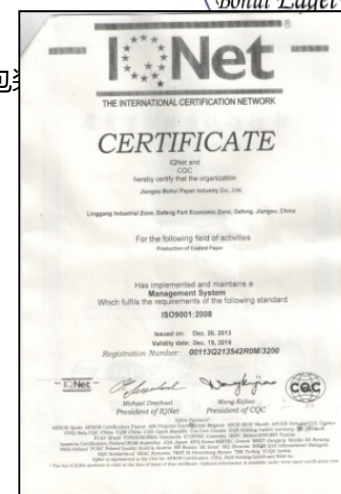


高松社会卡用纸技术规范

Technical specification of High Bulk GC1



- | | | |
|---|----------------------------------|---|
| ① | 面层涂布
Top Coating | 终端用途：
食品包装、巧克力、药品、化妆品、工具包 |
| ② | 漂白硫酸盐浆
Bleached SulphatePulp | 印刷适性：
水性上光、UV上光、磨光、烫金等 |
| ③ | 漂白化学机械浆
BCTMP | End Uses:
Dry food packaging, packaging for
chocolate, cosmetics, gift box, tools etc. |
| ④ | 漂白硫酸盐浆
Bleached Sulphate Pulp | Printability :
Water glazing, UV polishing, polishing,
hot stamping, etc. |
| ⑤ | 底层涂布
Bottom Coating | |



检测项目 Items		单位 Unit	标准 Standards	控制范围 Tolerance	标准基准 Standard Substance						
定量 Grammage		g/m ²	ISO536	±3%	210	235	250	270	300	325	350
厚度 thickness		um	ISO534	±15	305	355	380	410	460	510	560
		PT	USA	±0.6	12.0	14.0	15.0	16.1	18.1	20.1	22.0
挺度 Stiffness	MD	mN.m	ISO2493	±15%	8	11.5	14.5	17.5	23.5	29.5	34
	CD				4	5	7	8.5	11	14.5	16.5
Cobb(60s)		g/m ²	ISO535	≤	Top: 40; Back: 40						
表面粗糙度 Surface		um	ISO8791	<	1.6						
表面强度 Surface		m/s	ISO3783	≥	1.3						
层间结合 Ply bond		J/m ²	TAPPI T833	≥	130						
白度 Brightnes	正面 TOP	%	ISO2470	±3	90.0						
	背面	%	ISO2470	±3	85.0						
光泽度 Gloss		%	TAPPI T480	≥	40.0						
水分 Moisture		%	ISO287	±1.0	7.5						

检测条件Testing Condition :

温度Temperature : (23±2) °C

相对湿度Relative Humidity : (50±2) %

