

HIDROGOMA

para planchas offset convencionales

FICHA TÉCNICA

Descripción

Solución de goma arábica natural, apta para cualquier tipo de plancha offset.

Características

- Permite una mejor humectación de las áreas libres de imágenes.
- Protege la plancha de daños físicos al ser fijada en la prensa.
- Protege la plancha contra la oxidación.

Forma de Uso

a) Como última etapa en la preparación de planchas offset (desensibilización y protección), ya sean positivas o negativas.

Eliminando el exceso de agua de la plancha al final de la preparación, aplicar Hidrogoma con un paño suave estrujado, de manera que la goma quede cubriendo todas las áreas libres de imagen en forma uniforme y delgada.

Luego, se seca la plancha al aire o ayudándose con un ventilador.

No es aconsejable usar aire caliente.

Una vez seca la plancha, se la observa oblicuamente contra la luz, para comprobar que las áreas libres de imagen estén libres de excesos de Hidrogoma .

b) En la prensa

Si se produce una detención en el proceso de impresión, que se prolongue por un período mayor de diez minutos, es conveniente engomar las planchas con Hidrogoma , para evitar la oxidación.

Su aplicación es similar al caso anterior (a)

c) En el caso de las planchas presensibilizadas anodizadas, el período de paralización sin necesidad de re-engomado, puede prolongarse por 25 a 30 minutos.

d) Al terminar un tiraje y tener la necesidad de guardar la plancha para una re-utilización posterior, efectuar las operaciones siguientes:

- 1.- Limpiar la plancha usando Super X o Litho-Emulsión, enjuagando con agua.
- 2.- Aplicar tinta protectora PI (para planchas positivas) o PI-2 (para planchas negativas).
- 3.- Aplicar Hidrogoma en fina capa según punto a, y dejar secar.
- 4.- Guardar las planchas, intercalando un papel delgado entre ellas.